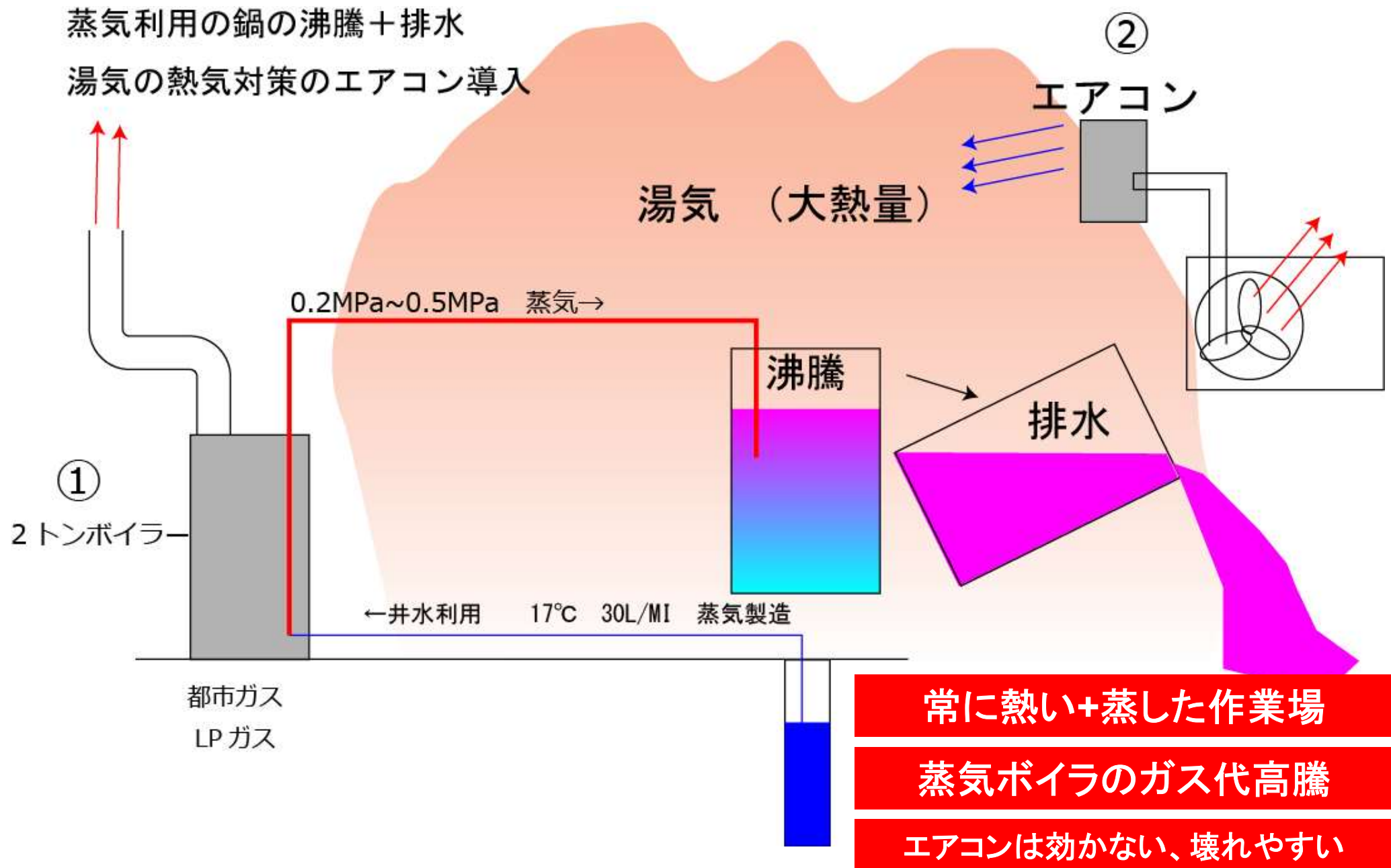


食品加工プロセス ゆで、沸騰、煮込みなどの蒸気利用温水排水現場例

製麺、豆腐、レトルト、メンマ/ 洗濯、乾燥

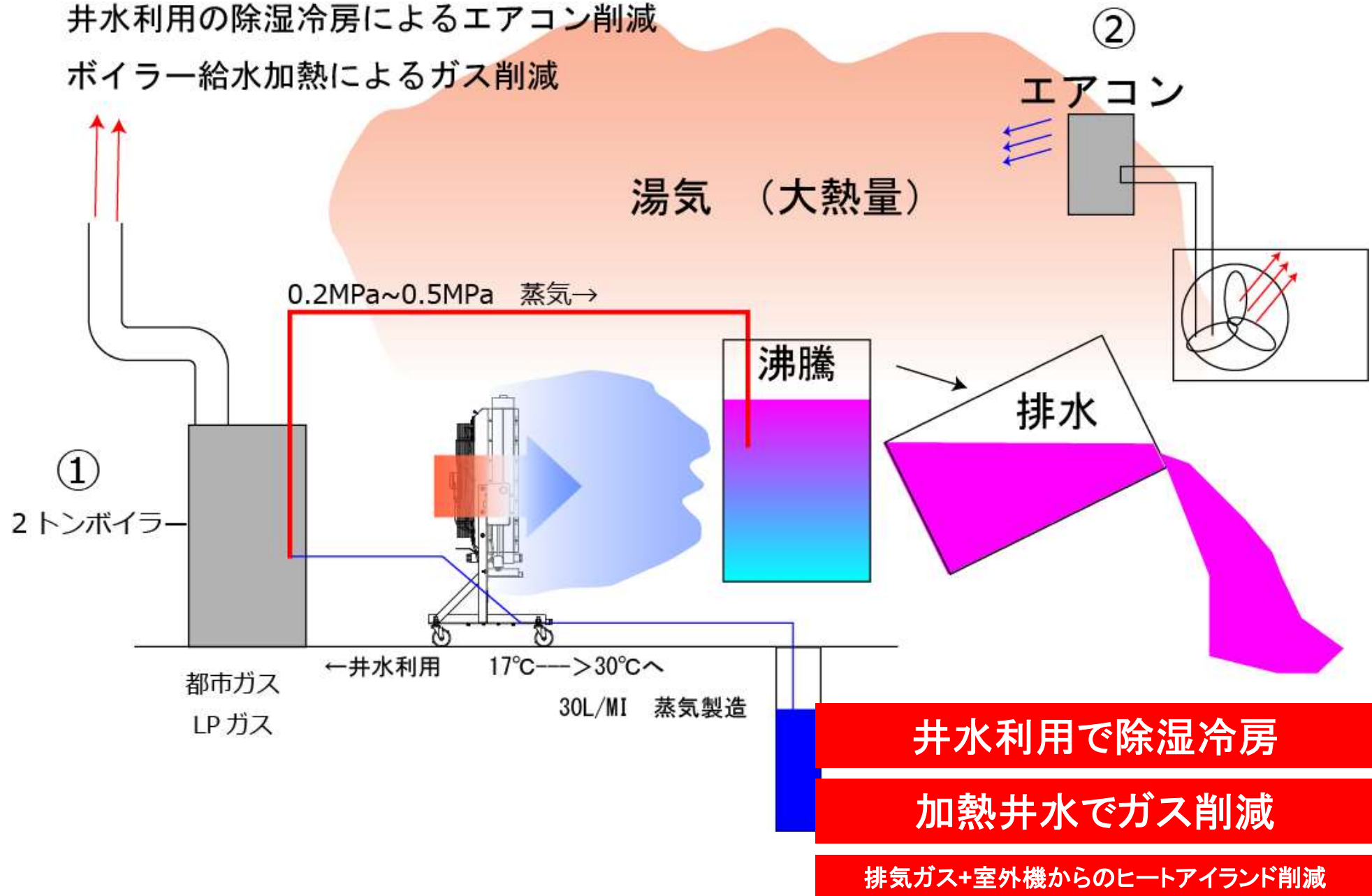


食品加工プロセス ゆで、沸騰、煮込みなどの蒸気利用温水排水現場例

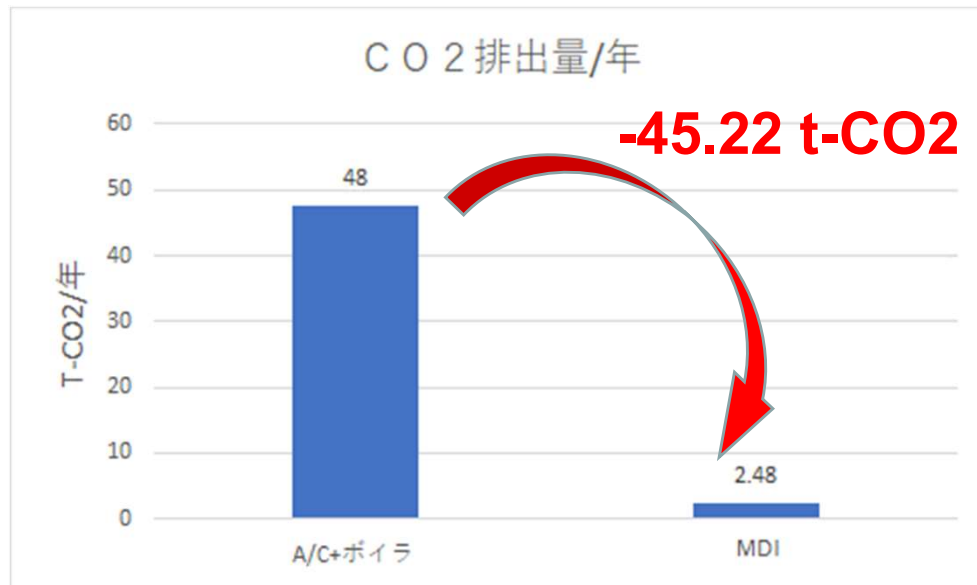
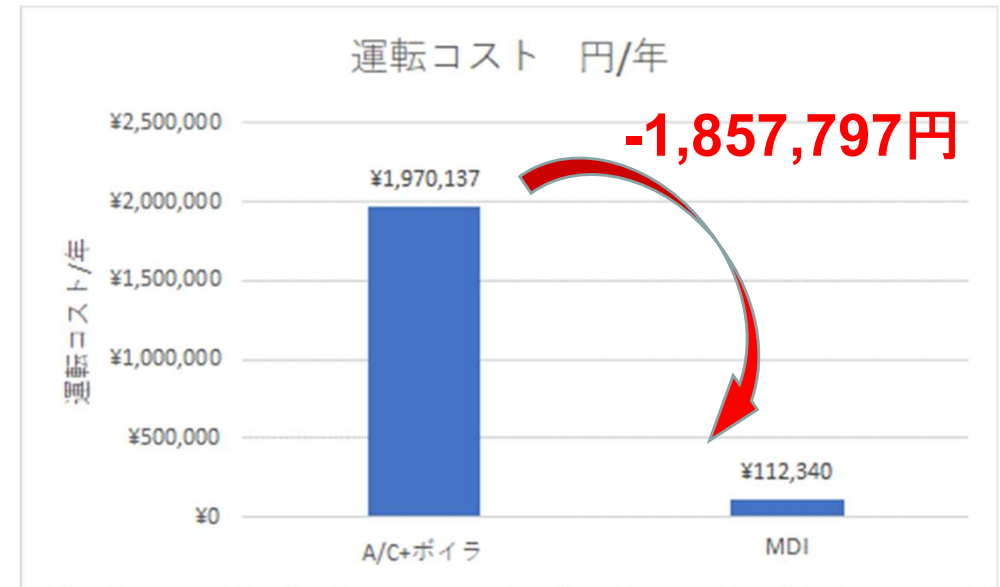
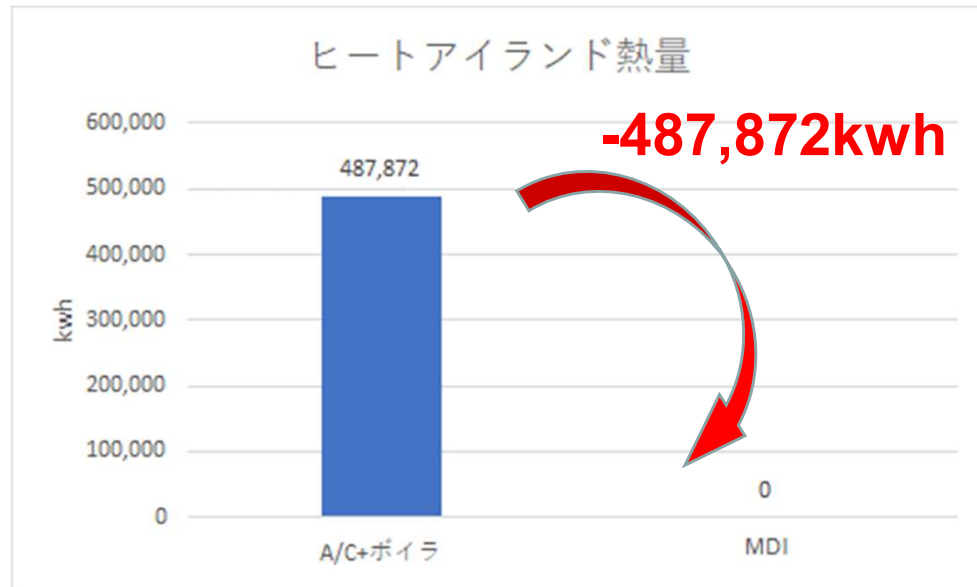
井水利用による除湿冷房(エアコン削減)+ボイラ給水加熱アシスト(ガス削減)の両立

井水利用の除湿冷房によるエアコン削減

ボイラー給水加熱によるガス削減



食品加工プロセス ゆで、沸騰、煮込みなどの蒸気利用温水排水現場例



結果:

運転コスト **-1,857,797円/年**

CO₂削減量 **-45.22 t-CO₂**

投資回収(機器のみ工事別) **約1年以内**

前提条件:

冷房能力 30KW

運転時間 4224時間/年

電力代 20円/kwh

都市ガス代 80円/Nm³